



Analizador de demanda química de oxígeno (DQO, método de permanganato) EZ7050

de producto: EZ7050.XXXXXXXXXX

USD Precio: Contacto Hach Chile

Llamar para confirmar fecha de envío

Cálculo automático en continuo de reactivos líquidos de DQO en aplicaciones de aguas residuales y superficiales

La conexión de la química tradicional con los análisis modernos

La serie EZ7000 está formada por analizadores de reactivos líquidos de DQO, que proporcionan nuevos niveles de automatización, fiabilidad y rendimiento para la medición de los valores de DQO en aguas residuales y superficiales. Su excepcional rendimiento analítico es todo un ejemplo de calidad de fabricación gracias al uso de componentes de alta calidad, al uso de reactivos líquidos más avanzados y a las funciones de software inteligente incluidas de serie.

Cumplimiento con los métodos estándar internacionales

El marco analítico principal de la serie EZ7000 establece nuevas cotas en el análisis tradicional de DQO gracias a su arquitectura flexible, al tiempo que garantiza el cumplimiento con los métodos estándar internacionales. Antes del análisis, la muestra se oxida por medio de una solución en ácido específica y la aplicación de calor, según el método estándar que se haya aplicado.

La serie EZ7000 de analizadores en continuo de DQO es la respuesta a las necesidades de aquellos usuarios que requieren "verdaderos" valores de DQO para cuantificar la contaminación orgánica de diversas aplicaciones de agua:

- Análisis de reactivos líquidos de DQO de conformidad con los métodos estándar de oxidación con dicromato o permanganato
- Unidad de digestión/oxidación de muestras incorporada
- Funciones automáticas inteligentes
- Control y comunicaciones mediante un ordenador industrial de panel
- Una salida de señal estándar de 4 - 20 mA con procesamiento de alarmas
- Puertos de comunicación que admiten conexión con Modbus
- Análisis de múltiples corrientes

Hay otras opciones adicionales disponibles. Póngase en contacto con Hach para obtener más información.

Especificaciones

Agua de refrigeración:	Caudal aprox. 5 L/h; temperatura máx. 30 °C; presión máx. 0,5 bar
Agua desmineralizada:	Para lavado

Aire de instrumentación:	Seco y libre de aceite de conformidad con la norma de calidad de aire para instrumentos ISA-S7.0.01-1996
Alarma:	1 x alarma de avería, 4 x configurables por el usuario, máx. 24 V CC/0,5 A, contactos libres de tensión
Alimentación:	230 V CA, 50/60 Hz 120 V CA, 50/60 Hz Consumo de corriente máx.: 440 VA
Calibración:	Automática, de 2 puntos; frecuencia libremente programable
Calidad de muestra:	Tamaño máximo de partícula: 100 µm, < 0,1 g/L; turbidez < 50 NTU
Caudal de muestra:	100 - 300 mL/min
Certificaciones:	Conforme a CE/certificación UL
Conexión a tierra:	Pica de puesta a tierra seca y limpia de baja impedancia (< 1 ohmio) con un cable de tierra de > 2,5 mm ²
Contenido de la caja:	Analizador de DQO EZ7050, manual de instrucciones, 1 llave de puerta de armario, 1 set de soportes de montaje, 1 electrodo de Pt combinado con conexión S7, 1 recipiente de reactivos vacío de 2,5 L con conectores (solución AgNO ₃), 2 recipientes de reactivos vacíos de 10 L con conectores (solución de oxalato y ácido) y 1 recipiente oscuro de reactivos vacío de 10 L con conectores (solución KMNO ₄)
Dimensiones (A x A x P):	690 mm x 465 mm x 330 mm
Drenaje:	Presión atmosférica, con ventilación, mín. 32 mm de Ø
Garantía:	12 meses
Grado de protección:	Armario del analizador: IP44 / PC del panel: IP65
Interferencias:	> 1 g/L de cloruro; los agentes reductores inorgánicos, como nitratos, sulfuros y hierro (II) aumentan el resultado; los hidrocarburos aromáticos y la piridina no se oxidan en grado apreciable. Algunas sustancias orgánicas muy volátiles pueden escapar de la oxidación por evaporación. Los compuestos alifáticos de cadena cerrada se oxidan por la solución de sulfato de plata en ácido sulfúrico. Grasas, aceites, proteínas, surfactantes y alquitrán.
Límite de detección (LOD):	≤ 1 mg/L
Material:	Sección con apertura: plástico ABS termoconformado; puerta: PMMA; sección trasera: acero galvanizado con pintura electrostática
Método de medida:	Valoración de redox después de la oxidación por solución de dicromato potásico en ácido, de conformidad con el método ISO 6060, o valoración de redox después de oxidación por solución de permanganato potásico, de conformidad con los métodos ISO 8467 y JIS K0806
Número de corrientes de muestra:	1, 2, 4, o 8
Parámetro:	DQO
Peso:	25 kg
Precisión:	Más de un 5% del rango de escala completo para soluciones test estándar
Presión de muestra:	Mediante recipiente de rebose externo
Rango de medición:	1 - 20 mg/L O ₂
Requisitos de los reactivos:	Conservar entre 10 - 30 °C
Salidas analógicas:	Activas, 4 - 20 mA, máx. 500 ohmios de carga, estándar 1, máx. 8 (opción)
Salidas digitales:	Opcional: Modbus (TCP/IP, RS485)
Temperatura ambiente:	10 - 30 °C ± 4 °C de desviación al 5 - 95 % de humedad relativa (sin condensación)
Temperatura de la muestra:	10 - 30 °C
Tiempo de ciclo:	40 minutos, incluido el tiempo de oxidación de 30 minutos.
	Observación: El método estándar para la oxidación de Cr requiere 120 minutos.

Contenido de la caja

Analizador de DQO EZ7050, manual de instrucciones, 1 llave de puerta de armario, 1 set de soportes de montaje, 1 electrodo de Pt combinado con conexión S7, 1 recipiente de reactivos vacío de 2,5 L con conectores (solución AgNO_3), 2 recipientes de reactivos vacíos de 10 L con conectores (solución de oxalato y ácido) y 1 recipiente oscuro de reactivos vacío de 10 L con conectores (solución KMnO_4)